

CONNAISSANCES		NIVEAU	CAPACITES
Planification des activités.		2	Créer et justifier tout ou partie d'un planning.
SOCLE COMMUN			
C.3	Pratiquer une démarche scientifique et technologique	Rechercher, extraire et organiser l'information utile	
	Savoir utiliser des connaissances dans divers domaines scientifiques	Les objets techniques : analyse, conception et réalisation	
C.4	Adopter une attitude responsable	Participer à des travaux collaboratifs en respectant les règles	
C7	Faire preuve d'initiative	S'intégrer et coopérer dans un projet collectif	

1. PLANIFICATION

La planification permet :

- de **lister** les différentes opérations de réalisation,
- **d'enchaîner les tâches** sans temps mort,
- **d'optimiser** les machines et les matériels,
- **d'estimer** le temps,
- de **respecter les délais**.
- **d'organiser** la main d'œuvre.

2. OUTILS DE PLANIFICATION

a. Pour la fabrication d'un objet technique, on réalise une **gamme d'usinage ou de fabrication**.

Les opérations à effectuer sont rangées **chronologiquement**, en précisant les cotes à respecter et les machines à utiliser.

Produit : Set de bureau		Réf. 005A	Pièce : Support de stylo
Nombre : 500		Matière : PS CHOC	
Phase	Désignation des phases	Machines Outils	Croquis
10	PLIAGE Plier la plaque à 90° avec respect de la cote de 30 Contrôler la cote et l'angle de pliage	Thermoplieuse Gabarits de contrôle	
20	PLIAGE Plier la plaque à 90° avec respect de la cote de 30 Contrôler la cote et l'angle de pliage	Thermoplieuse Gabarits de contrôle	
30	PERÇAGE Percer 1 trou Ø 8 débouchant Respecter les cotes de mise en position du trou de 10 et 15	Perceuse sensitive Foret Ø 8 Montage de perçage P007	

Gamme de fabrication d'un porte-stylo

b. **Tableau d'antériorité :**

Il faut respecter les **antériorités** à cause des contraintes d'usage. On appelle antériorité une action qui a eu lieu avant une autre (voir fiche Réalisation-6) et indispensable à la suite des actions.

Certaines opérations peuvent être réalisées en parallèle pour gagner du temps, d'autres doivent suivre l'ordre logique.

Opérations	Code	Antériorité
1	A	Aucune
2	B	A
3	C	B
4	D	A
5	E	D
6	F	E
7	G	F
8	H	C et G

Exemple de tableau d'antériorité

c. **Planning des tâches :**

Exemple : Le **diagramme de Gantt**, outil utilisé en ordonnancement et gestion de projet et permet de visualiser dans le temps les diverses tâches d'un projet). Il permet de représenter graphiquement l'avancement du projet...

- Principe :
- Dresser l'inventaire des opérations.
 - Déterminer l'ordre des opérations.
 - Déterminer la durée des opérations
 - Etablir le planning des opérations.
 - Assurer le suivi.

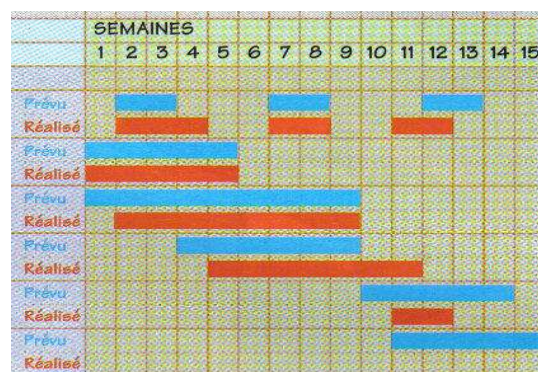


Diagramme de Gantt